

## Требования к БАЗИС-МОДЕЛИ клиента

### 1. Формат БАЗИС-МОДЕЛИ

Клиенту требуется предоставить Базис-модель в форматах:

.b3d – файл модели (нужна менеджеру отдела продаж для просмотра и уточнения вопросов)

.fr3d – файл фрагмента

Тип файла модели нужно присвоить через меню программы Базис-мебельщик «Сохранить как...»


### 2. Основные требования к БАЗИС-МОДЕЛИ клиента

**ВАЖНО: заполнить бланк заказа.**

1. В модели должны быть только площадные детали (ЛДСП, ХДФ, МДФ, АГТ и т.п.) изготавливаемые производством, с необходимой присадкой, пазами, крепежной и функциональной фурнитурой.
2. Детали из прочих материалов необходимо удалить из модели (стены, столешница, фартук, стеклянные полки и вставки, пластик плинтуса, цоколя и т.п.).
3. Размеры деталей задавать только целыми числами без дробей.
4. Размеры под присадку от края детали до отверстий округлять до 1мм.
5. Правильно заносить кромку «Подрезать ДА», «Припуск 0.5».
6. Перед отправкой модели на производство в файле модели необходимо удалить и расставить заново сквозную нумерацию деталей.

**! ВАЖНО: предлагаемые файлы настроек Базис-мебельщика и фрагменты откроются только в лицензионной версии Базис-мебельщика 2023**

### 3. Изображения настроек параметрической крепежной фурнитуры



N	D1	D2	H	H1	Наименование фурнитуры	Составные части
1	8	5	51	0	Конфирмат 7x50	Изменить...
2	8	5	71	0	Конфирмат 7x70	Изменить...

Параметры фурнитуры - Стяжки

N	X	D	H	Y	D1	H1	D2	H2	A	Наименование фурнитуры	Составные части
1	34	8	34	8	5	13	15	13	0	Стяжка эксцентриковая Rastex(Дюбель DU 232)	Изменить...
2	34	8	34	8	8	11	15	13	0	Стяжка эксцентриковая Rastex(Дюбель DU 325 Rapid S)	Изменить...
3	9.5	0	0	8	5	13	20	12.5	0	Стяжка VB35(Дюбель DU 321)	Изменить...
4	9.5	0	0	8	5	8	20	12.5	0	Стяжка VB35(Дюбель DU 322 (короткий))	Изменить...

Параметры фурнитуры - Стяжки двойные

N	H	D	H2	Y	X	D1	H1	A	Наименование фурнитуры	Составные части
1	34	8	42	8	42	15	13	84	Стяжка двойная эксцентриковая Rastex(Дюбель DU 868 (двойной))	Изменить...
2	84	8	34	8	34	15	13	84	Стяжка двойная эксцентриковая Rastex(Дюбель DU 868 (двойной))	Изменить...

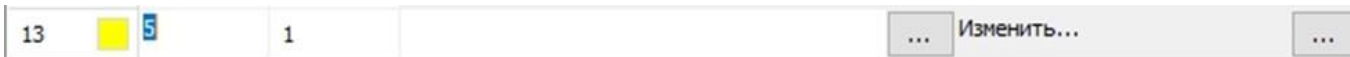
Параметры фурнитуры - Полкодержатели

N	D	H	Y	Наименование фурнитуры	Составные части
1	5	8	2.5	Полкодержатель Бочонок	Изменить...
2	5	8	4	Полкодержатель с присоской Лопатка	Изменить...

Параметры фурнитуры - Шканты

N	D	H	H1	H2	Y	Наименование фурнитуры	Составные части
1	3	32	11	21	0	Шкант 8x30	Изменить...

Наколki под ящики, петли и функциональную фурнитуру 5\*1



### 4.Изображения настроек пазов

Пазы «Тип2»:

Паз 16/4/8 – прямолинейный паз под заднюю стенку из ХДФ с отступом от края детали 16мм, шириной паза 4мм, глубиной паза 5мм ТОЛЬКО ПРОХОДНОЙ;

Паз 46/4/8 – прямолинейный паз под заднюю стенку из ХДФ с отступом от края детали 46мм, шириной паза 4мм, глубиной паза 5мм. Как ПРОХОДНОЙ.

Паз LED/16/6 – прямолинейный паз под подсветку с отступом от края детали 16мм минимум, шириной паза 16мм, глубиной паза 6мм ПРОХОДНОЙ.

Параметры пазов

Профиль паза

М - указанная поверхность; Р - точка привязки

Траектория паза

Вдоль контура панели     На элемент контура     Произвольная

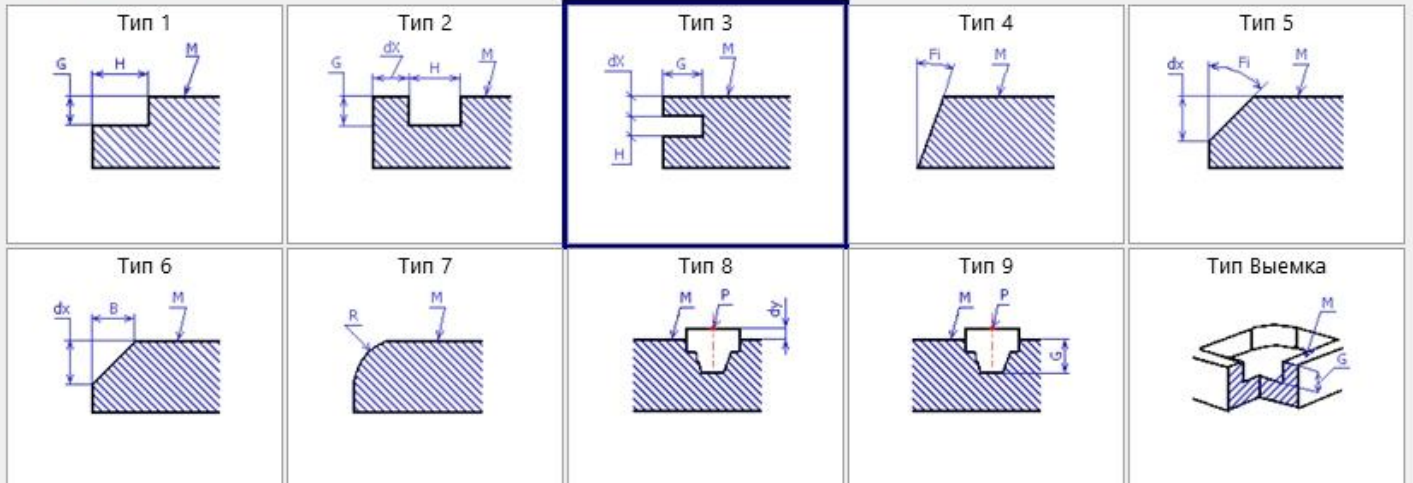
Наименование	Обозначение	/	Ширина (Н)	Глубина (G)	Смещение (dx)
=	=	= 0	= 0	= 0	= 0
Паз 16/4/8	16/4/8	4	8	16	
Паз 16/4/8	46/4/8	4	8	46	
Паз LED/16/6	LED/16/6	16	6	100	

Пазы «Тип3»:

Торцевой паз в торец делаем только по отдельным чертежам от вашего Конструктора

Параметры пазов

Профиль паза



M - указанная поверхность; P - точка привязки

Траектория паза

- Вдоль контура панели  На элемент контура

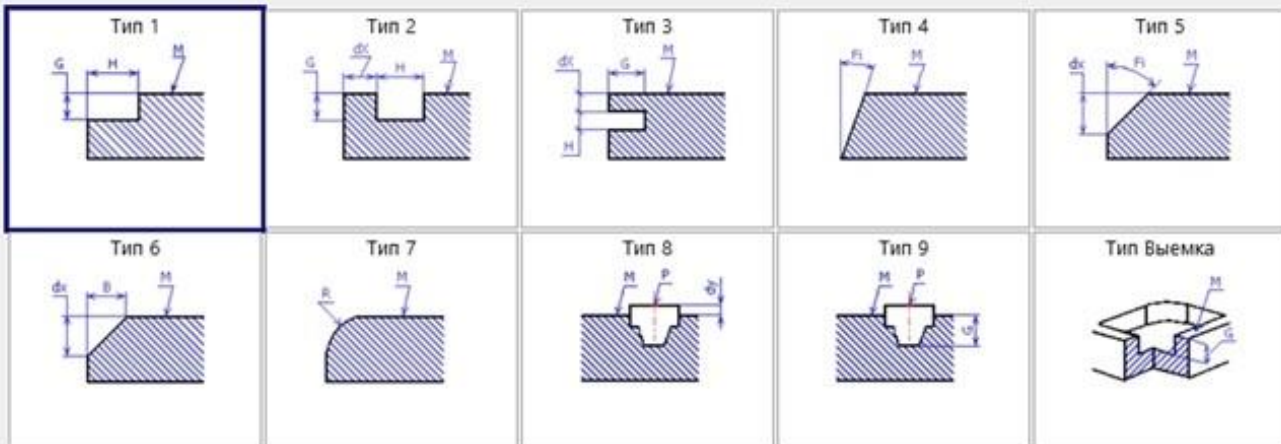
Наименование	Обозначение	/	Ширина (H)	Глубина (G)	Смещение (dx)
Интегрированная ручка	Паз Торец	4	11	6	

Пазы «Тип1»

Паз в четверть 8/4

Параметры пазов

Профиль паза



M - указанная поверхность; P - точка привязки

Траектория паза

- Вдоль контура панели  На элемент контура

Наименование	Обозначение	Ширина (H)	Глубина (G)
Четверть	Четверть	8	4